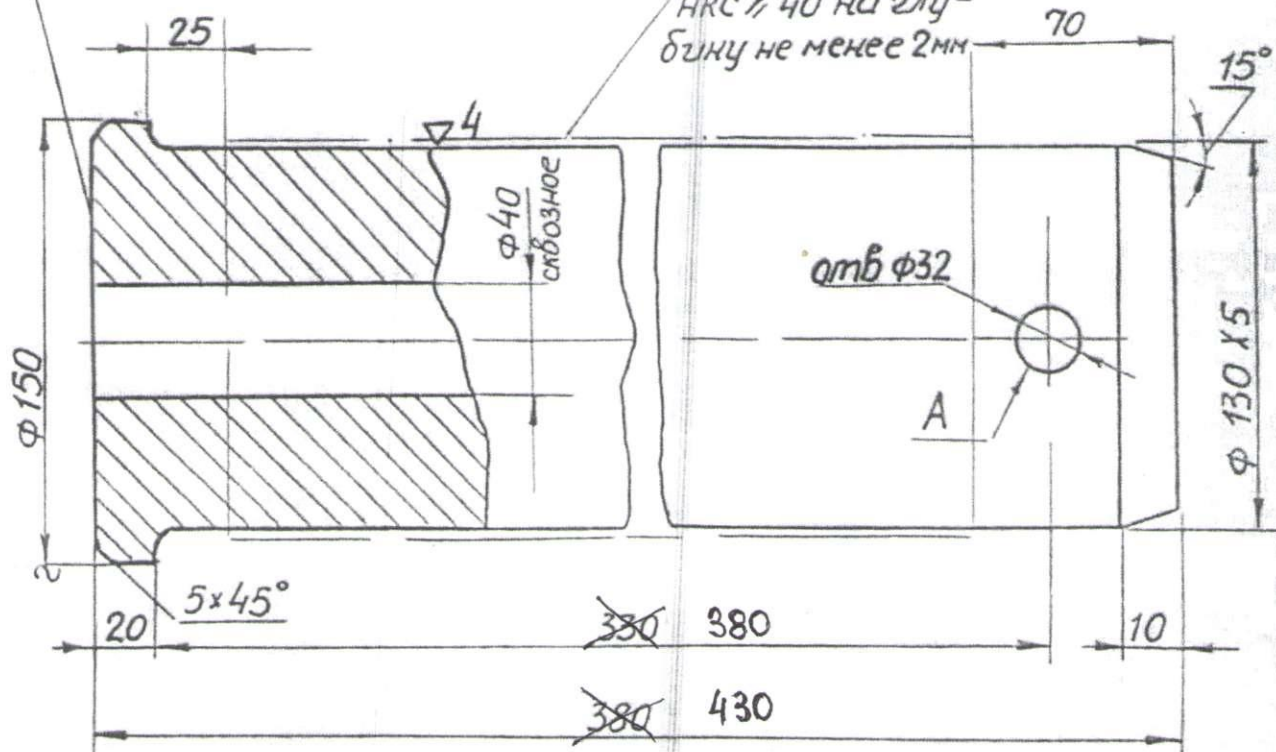


Клеймить № черт.

Калить Т-В 4
HRC > 40 на глу-
бину не менее 2 мм



1 смещение отверстия А от номинального положения
не более 0,5 мм

2 Допускается изготовление из круга φ 150 мм.

Согласовано с инженером
и.о.ц. механика ПК

В.Е. Шербаков
01.11.2016г.

Поковка гр. III-НВ-174-217 ГОСТ 8479-70

Проект
27.04.76г.

Куда	93.29.00.000		
входит	3505.29.00.000		
	3505.29.00.000		
Ось	3505.29.00.003		
	литера	вес	масштаб
		39	1:25
40 ГОСТ 1050-60	лист 1	листов 1	
	(ИЗ)	КБ-1	